

কোটেশন প্রদানের অনুরোধ জ্ঞাপন পত্রের দলিল (জাতীয়)

For Procurement of Goods
(Request for Quotation Method)

আরএফকিউ নং- ৫৭/২০২৩-২০২৪



ISO 9001:2015 Certified

নারায়ণগঞ্জ পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১
চেঙাইন, সোনারগাঁ, নারায়ণগঞ্জ।

“সিঙ্গেল ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেলিং)” সরবরাহের জন্য কোটেশন প্রদানের অনুরোধজ্ঞাপন দরপত্র
(RFQ)

প্রশাসন বিভাগ

নারায়ণগঞ্জ পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১
চেঙাইন, সোনারগাঁ, নারায়ণগঞ্জ।

ই-মেইলঃ-narayanganj_pbs1@yahoo.com ওয়েব সাইটঃ-pbs1.narayanganj.gov.bd
ফোন নং- ০১৭৬৯-৮০০৬৪৯

ইস্যুকারী কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর ও সীল



স্মারক নং-২৭.১২.৬৭০৮.৫৭০.০১.০৪৮.২৪. ৪৪২৯

তারিখঃ

০৭ মাঘ, ১৪৩০ বঙ্গাব্দ

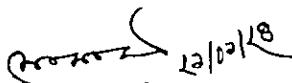
২১ জানুয়ারি, ২০২৪ খ্রিস্টাব্দ

"সিলেক্স ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেক্সিং) সরবরাহের জন্য কোটেশন প্রদানের অনুরোধ জ্ঞাপন পত্র (RFQ)"

প্রতি,

১. নারায়ণগঞ্জ পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১ কর্তৃক নিজস্ব তহবিলের আওতায় কোটেশন প্রদানের অনুরোধ জ্ঞাপন (RFQ) পদ্ধতির মাধ্যমে "সিলেক্স ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেক্সিং)" সরবরাহের নিমিত্ত বাংলাদেশী প্রকৃত ব্যবসায়ী/উৎপাদনকারী/পরিবেশক/সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান হইতে নিজস্ব লেটার হেড প্যাডে সীলনোহরকৃত খামে দরপত্র আহ্বান করা যাইতেছে।
২. সিলেক্স ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেক্সিং) সরবরাহের দরপত্র কারিগরি মূল্যায়নের জন্য দরদাতাদেরকে ০২টি নমুনা ব্যাটারি দরপত্রের সাথে সীলগালা বক্স অবস্থায় দাখিল করতে হবে। নমুনা ব্যাটারীর গায়ে দরদাতাদের সংক্ষিপ্ত নাম অমোচনীয় কালি দ্বারা লিখা থাকতে হবে। সফল দরদাতাদের ব্যাটারী সরবরাহের সময়ও একইভাবে ব্যাটারীর গায়ে দরদাতা প্রতিষ্ঠানের সংক্ষিপ্ত নাম ও সরবরাহের তারিখ অমোচনীয় কালি দ্বারা লিখা থাকতে হবে। প্রদত্ত নমুনার গুণগতমান সম্মতভাবে দরদাতাদের চূড়ান্ত মূল্যায়ন করা হবে। মালামাল সরবরাহ সম্পর্ক করতে ইচ্ছুক দরপত্রদাতাগণ সকল কার্যদিবসে অফিস চলাকালে সমিতির সদর দপ্তরে অভিষ্ঠ কার্য ও বিস্তারিত বিনির্দেশ, ডিজাইন এবং নকশা পরিদর্শন করিতে পারিবে।
৩. এতদসঙ্গে সংযুক্ত "কোটেশন দলিল" ব্যবহার করে কোটেশন প্রস্তুত এবং দাখিল করতে হবে। কোটেশন দলিল সমিতির ওয়েব সাইট www.pbs1.narayanganj.gov.bd হতে ডাউনলোড করে কোটেশনের সকল শর্তাদি পূরণ সাপেক্ষে দাখিল করতে হবে। নির্ধারিত কোটেশন ব্যতীত অন্য কোটেশন বা ফরমে দরপত্র গ্রহণযোগ্য হবে না।
৪. নির্ধারিত কোটেশন দলিল যথাযথভাবে পূরণ পূর্বক ক্ষমতাপ্রাপ্ত স্বাক্ষরকারী কর্তৃক প্রতিটি পৃষ্ঠা স্বাক্ষর করে ৬ অনুচ্ছেদে উল্লেখিত তারিখ ও সময়ে কোটেশন আহ্বানকারী কর্তৃক নির্ধারিত স্থানে ক) সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার, নারায়ণগঞ্জ পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১, চেঙাইন, সোনারগাঁ, নারায়ণগঞ্জ অথবা খ) পরিচালক, পবিস মনিটরিং ও ব্যবস্থাপনা পরিচালন (কেওঁ অং) পরিদপ্তর, বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড, জোয়ার সাহারা, খিলক্ষেত, ঢাকা-১২১৯ এর দপ্তরে রাষ্ট্রিয় টেক্সার বক্সে দাখিল করতে হবে।
৫. প্রযোজ্য ক্ষেত্রে নিয়মানুযায়ী নিরাপত্তা জামানত (নির্দিষ্ট সময়ের পরে ফেরৎ যোগ্য) কর্তৃন করে রাখা যেতে পারে।
৬. সিলমোহরকৃত খাম আগামী ২৫/০১/২০২৪ খ্রিঃ সময় ১১:০০ ঘটিকার মধ্যে কোটেশন ৪ নং অনুচ্ছেদে বর্ণিত দপ্তরে দাখিল করা যাবে। কোটেশন সংবলিত খামে "সিলেক্স ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেক্সিং)" সরবরাহের জন্য কোটেশন এবং আগামী ২৫/০১/২০২৪ খ্রিঃ এবং সময় বেলা ১১:০৫ এর আগে খোলা যাবে না" লিখে অবশ্যই সুস্পষ্টভাবে চিহ্নিত করতে হবে। উল্লেখিত সময়ের পরে প্রাপ্ত কোটেশন গ্রহণযোগ্য হবে না।
৭. প্রাপ্ত দরপত্র সমূহ ২৫/০১/২০২৪ খ্রিঃ বেলা ১১:০৫ ঘটিকার সময় উপস্থিত দরদাতাদের সম্মুখে (যদি কেহ উপস্থিত থাকেন) খোলা হবে। দরপত্র বিজ্ঞপ্তি অত্র পবিস এর ওয়েব সাইট www.pbs1.narayanganj.gov.bd এ দেখা যাবে।
৮. কোটেশন দাখিলের নির্ধারিত সর্বশেষ তারিখ হতে ন্যূনতম ৬০ দিন পর্যন্ত সকল কোটেশন বৈধ থাকবে।

৯. কোটেশন দাখিলের সর্বশেষ সময়সীমা উভীরের তারিখে প্রাপ্ত কোটেশন সমূহ ক্রমিক নং-৪ এ বর্ণিত স্থান সমূহে যথাযথ কর্তৃপক্ষের ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তা কর্তৃক দরপত্র উন্মুক্ত করা হবে।
১০. কার্যাদেশ প্রাপ্ত প্রতিষ্ঠান কর্তৃক মালামাল সরবরাহের পর মালামালের গুণগত মান যাচাই পূর্বক মান সঠিক আছে মর্মে প্রত্যয়ন সাপেক্ষে পরিস কর্তৃক সরকারি নিয়মানুযায়ী ভ্যাট ও আয়কর কর্তৃন সাপেক্ষে একাউন্ট পেয়ী চেকের মাধ্যমে মালামালের মূল্য পরিশোধ করা হইবে। পরিশোধযোগ্য বিল হতে সরকারী নিয়মানুযায়ী উৎসে কর, আয়কর ও অন্যান্য কর (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) কর্তৃন করা হবে।
১১. দর টাকায় উন্নত করতে হবে এবং এ চুক্তির অধীন পরবর্তীতে মূল্য পরিশোধও টাকায় করা হবে। কোটেশন দাতার প্রস্তাবিত মূল্য, যদি গৃহীত হয়, তবে তা চুক্তিকালীন সময়ে স্থির অংককে থাকবে।
১২. কোটেশন দাতার চুক্তি করার আইনগত সক্ষমতা থাকতে হবে। কোটেশন দাতার যোগ্যতার প্রমাণস্বরূপ বৈধ ট্রেড সাইমেস, টিআইএন সনদ, হাস্তান্তর আয়কর পরিশোধের প্রত্যয়নপত্র/সনদ ও ভ্যাট/বিন নিবন্ধন সনদ এর সত্যায়িত অনুলিপি, সমিতিতে কাজের অভিজ্ঞতা (যদি থাকে) এবং কোনো তফসিলি ব্যাংক থেকে আর্থিক সচলতার সনদ দাখিল করতে হবে। এগুলো ব্যক্তিত কোটেশন অগ্রহণযোগ্য বলে বিবেচিত হতে পারে।
১৩. মূল্যায়ন কমিটি কোটেশনের সঙ্গে দাখিলকৃত তথ্য ও দলিলপত্রের ভিত্তিতে কোটেশন মূল্যায়ন করবে। চুক্তি সম্পাদনের/কার্যাদেশ প্রদানের জন্য সর্বনিয় মূল্যায়িত গ্রহণযোগ্য কোটেশন নির্ধারণের ক্ষেত্রে কমপক্ষে ০৩ (তিনি) টি গ্রহণযোগ্য কোটেশনের প্রয়োজন হবে।
১৪. উন্নত একক দর এবং মূল্যের মধ্যে অসঙ্গতি থাকলে একক দর প্রাধান্য পাবে। কথায় এবং সংখ্যার মধ্যে অসঙ্গতির ক্ষেত্রে কথায় উন্নত দর/মূল্য প্রাধান্য পাবে। মূল্যায়ন কমিটি কর্তৃক নির্ণিত গাণিতিক সংশোধন গ্রহণে কোটেশন দাতা বাধ্য থাকবে।
১৫. কার্যাদেশ জারীর তারিখ থেকে ০৭ (সাত) দিনের মধ্যে মালামাল সরবরাহ করতে হবে।
১৬. নির্ধারিত তারিখের মধ্যে কাজ সম্পন্ন করতে ব্যর্থ হলে প্রতিদিন বিলস্বের জন্য সরবরাহকৃত মালামালের চুক্তি মূল্যের ১% এর ১/১০ অংশ হিসেবে কর্তৃন করা হবে। জরিমানা মোট চুক্তি মূল্যের ১০% (দশ শতাংশ) এর অধিক হবে না।
১৭. নারায়ণগঞ্জ পরিস-১ কর্তৃপক্ষ সকল কোটেশন বা ক্রয় কার্যক্রম বাতিল করার অধিকার সংরক্ষণ করে।


 (প্রকৌশল মোঃ মাশফিকুল হাসান)
 সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার

অনলিপি:- (সদয় অবগতি এবং নোটিশ বোর্ড ও ওয়েবসাইট -এ বহল প্রচারের অনরোধসহ) (জেন্ট্যাতার ক্রমানুসারে নয়)।

০১। পরিচালক, পরিস মনিটরিং ও ব্যাং ও পঃ (কেঃ অঃ) পরিদপ্তর, বাপবিবোর্ড, ঢাকা। || (নির্ধারিত তারিখে দরপত্র গ্রহণ ও খোলার প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য সদয় অনুরোধ করা হলো)

০২। সিনিয়র সিটেম এনালিষ্ট, আইসিটি পরিদপ্তর, বাপবিবো, ঢাকা। | (বিজ্ঞপ্তি ওয়েব সাইটে প্রকাশের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য সদয় অনুরোধ করা হলো।)

০৩। জেলা প্রশাসক, নারায়ণগঞ্জ।

০৪। পুলিশ সুপার, নারায়ণগঞ্জ।

০৫। সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার/জেনারেল ম্যানেজার..... পরিস-১/২/৩/৪।

০৬। উপজেলা নির্বাহী কর্মকর্তা, সোনারগাঁও/বন্দর/বৃপ্তগঞ্জ/আড়াইহাজার, নারায়ণগঞ্জ।

০৭। নির্বাহী প্রকৌশলী, বাপবিবো, নারায়ণগঞ্জ।

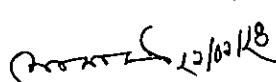
০৮। ডিজিএম (কারিগরি/সোনারগাঁও/বন্দর/তারাব/মদনপুর/নবীগঞ্জ), নারায়ণগঞ্জ পরিস-১।

০৯। সহকারী প্রকৌশলী, বাপবিবো, নারায়ণগঞ্জ।

১০। এজিএম (অর্থ-হিসাব/ওঅ্যান্ডএম/আইটি), নারায়ণগঞ্জ পরিস-১। (এজিএম আইটি অত্র পরিসের ওয়েব সাইটে প্রকাশের জন্য)।

১১। মের্সাস.....।

১২। নোটিশ বোর্ড, নারায়ণগঞ্জ পরিস-১।


 (প্রকৌশল মোঃ মাশফিকুল হাসান)
 সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার

কোটেশন দাখিল পত্র

[প্রতিষ্ঠানের নির্ধারিত প্যাড ব্যবহার করুন]

কোটেশনের স্মারক নম্বর: ২৭.১২.৬৭০৮.৫৭০.০১.০৪৮.২৩; ফলোন (৫৭/২০২৩-২০২৪), তারিখ: ২১/০১/২০২৪ খ্রি:

প্রতি,
সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার
নারায়ণগঞ্জ পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১
চেঙ্গাইন, সোনারগাঁ, নারায়ণগঞ্জ।

আমি/আমরা নিম্নস্বাক্ষরকারী, সংশ্লিষ্ট নির্মাণ কাজের শর্তাবলী অনুসারে “সিঙ্গেল ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেল্পিং)” সরবরাহের জন্য প্রস্তাব করছি।

আমার/আমাদের কোটেশনের মোট মূল্য----- কথায়-----

আমার/আমাদের কোটেশন প্রদানের অনুরোধ জ্ঞাপনপত্রে (আরএফকিউ) উল্লিখিত সময়সীমা পর্যন্ত বর্ধিত থাকবে এবং
আমি/আমরা মানতে বাধ্য থাকব। বৈধতার মেয়াদ অতিক্রম হওয়ার পূর্বে যে কোন সময় ইহা গ্রহণ করা যেতে পারে।

আমি/আমরা ঘোষণা করছি যে, আমার/আমাদের আপনার সঙ্গে চুক্তি সম্পাদনের আইনগত সক্ষমতা রয়েছে এবং বাংলাদেশ
এছাড়াও আমি/আমরা অনুচ্ছেদ-১৯ (বি)-তে উল্লিখিত শর্তের বিষয়ে অবগত রয়েছে এবং কোটেশনে অংশগ্রহনের
প্রতিযোগিতা বা সরবরাহ সম্পন্ন করার সময় এ ধরনের কাজে জড়িত না হওয়ার অঙ্গীকার করছি।

আমার/আমরা কোটেশন প্রদানের অনুরোধ জ্ঞাপন (আরএফকিউ) প্রক্রিয়ায় নিজের/নিজেদের নামে অথবা অন্য নামে বা ভিন্ন
নামে একটার বেশি কোটেশন দাখিল করিন। আমি / আমরা অবগত যে আপনাদের জারিকৃত ক্রয় আদেশের মাধ্যমে চুক্তি
সম্পাদিত হবে এবং তা মানতে বাধ্য থাকব।

আমি/আমরা ২১/০১/২০২৪ খ্রি: আপনাদের জারিকৃত কোটেশন প্রদানের অনুরোধজ্ঞাপন (আরএফকিউ) দলিল পত্র পরীক্ষা
করেছি এবং এ স্পর্কে আমাদের কোনো আপত্তি নেই।

আমি/আমরা অবগত যে, আমার/আমাদের কাছে কোনো দায় ছাড়াই আপনি সকল কোটেশন অথবা ক্রয় কার্যক্রম বাতিল
করার অধিকার সংরক্ষণ করেন।

সিলসহ কোটেশনদাতার স্বাক্ষর
তারিখ:

পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবার মূল্য তফসিল

কোটেশনের স্মারক নম্বর: ২৭.১২.৬৭০৪.৫৭০.০১.০৪৮.২৪; ছন্দোচ্চন (৫৭/২০২৩-২০২৪), তারিখ: ২১/০১/২০২৪ খ্রি।

ক্রমি ক নম্বর	আইটেম নম্বর	আইটেমের বিবরণ	পরিমাপের একক	পরিমাণ	একক দর/মূল্য		মোট মূল্য	পণ্য সরবরাহের গঠনব্যস্থান
					অংকে	কথায়		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯
১		“সিঙ্গেল ফেজ অফ- লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেক্সিং)”	টি	১৬০০				নারায়ণগঞ্জ পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১, চেঙাইন, সোনারগাঁ, নারায়ণগঞ্জ

সরবরাহকৃত পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবার মোট মূল্য
(ভ্যাট ও প্রযোজ্য সবধরনের ট্যাক্সিসহ; নিম্নোক্ত ২নং নোট দেখুন)

পণ্য প্রেরণের ঠিকানা :	নারায়ণগঞ্জ পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১, চেঙাইন, সোনারগাঁ, নারায়ণগঞ্জ
মোট মূল্য: (টাকায়)	টাকায়:
(কথায়)	কথায়:
প্রস্তাবিত সরবরাহ :	[০১ সপ্তাহ] দ্রয় আদেশ জারির তারিখ হইতে
প্রদত্ত ওয়ারেন্টি (warranty) :	[৩৬৫ দিন] পণ্য সরবরাহ সম্পর্কের তারিখ হইতে

আমি/আমাদের দ্বারা এই মূল্য তফসিলের [-----] টি সংশোধন যথাযথভাবে অনুস্বাক্ষর করা হইয়াছে। আমার/আমাদের প্রস্তাব
দিন/মাস/বৎসর পর্যন্ত বৈধ [কোটেশনের বৈধতার তারিখ লিখুন।]

সিলসহ দরপত্রদাতার স্বাক্ষর	
দরপত্রদাতার নাম :	তারিখ :-----

টাকা :

- ১। কলম ১, ২, ৩, ৪, ৫ ও ৯ ক্রয়কারী পূরণ করিবে এবং কলম ৬, ৭ ও ৮ দরপত্রদাতা পূরণ করিবে।
- ২। যদি চুক্তি সম্পাদিত হয়, তাহা হইলে পণ্যের দর বা মূল্যে ক্রয়কারীর গ্রহণযোগ্য পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহের
স্থানে সর্বতোভাবে সরবরাহের পরিবহণ খরচ, বিমা খরচ ইত্যাদিসহ মুনাফা, ওভারহেড খরচ, সবধরনের কর, শুল্ক,
ফি, লোডি ও প্রযোজ্য আইনের অধীন পরিশোধিত বা পরিশোধিতব্য যাবতীয় ব্যয় অন্তর্ভুক্ত থাকিবে।

আবশ্যিক পণ্যের কারিগরি বিনির্দেশ

ক্রমি ক নম্বর	আই টেম নম্বর	আইটেমের বিবরণ	পূর্ণাঙ্গ কারিগরি বিনির্দেশ এবং মান	উৎস দেশের নাম	প্রস্তুতকারক এবং মডেল (Make and Model)
১	২	৩	৪	৫	৬
-	-	“সিঙ্গেল ফেজ অফ-লাইন প্রি- পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেঞ্জিং)”	Brand: Internationally Reputed Company Model: ER14250 (with plug) Shape: Cylindrical Nominal Voltage: 3.6V Working: -55 °C to 85 °C Battery Type: 1/2AA Battery Type: Lithium Dimensions: 14.5*25.0mm Nominal Capacity: 1.2 Ah Battery Charging: No Cover: According to battery size Warranty: 1 Year Number of Sample Submitted: 2 Nos (borader specification & sample is attached)		

আমি/আমরা ঘোষণা করিতেছি যে, আমি/আমরা প্রস্তাবিত পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা সম্পূর্ণভাবে উল্লিখিত কারিগরি বিনির্দেশ ও মান অনুযায়ী সরবরাহ করিব।

সিলসহ দরপত্রদাতার স্বাক্ষর	তারিখ : -----
দরপত্রদাতার নাম	

টীকা :

১। কলম ১, ২, ৩ ও ৪ ক্রয়কারী এবং কলম ৫ ও ৬ দরপত্রদাতা পূরণ করিবে।

২। বিনির্দেশ (পূর্ণাঙ্গ বিবরণী) ক্রয়কারী পূরণ করিবে। ক্রয়কারীর প্রয়োজনের বস্তুনিষ্ঠ ও প্রতিযোগিতামূলক দর প্রদানের জন্য এক সেট সঠিক ও স্পষ্ট বিনির্দেশ হইল কোটেশনের পূর্বশর্ত। প্রতিযোগিতামূলক কোটেশনের জন্য পণ্যের কারিগরি বিনির্দেশ (পূর্ণাঙ্গ বিবরণী) সর্বাধিক সম্ভাব্য প্রতিযোগিতার লক্ষ্যে প্রস্তুত করিতে হইবে এবং একইসঙ্গে ক্রয়ত্বযোগ্য পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবার কারিগরি দক্ষতা, দ্রব্যাদি এবং কার্য-সম্পাদনের মান সুস্পষ্টভাবে বর্ণনা করিতে হইবে। বিনির্দেশে উল্লিখিত পণ্যে অন্তর্ভুক্ত সকল আইটেম, দ্রব্যাদি ও আনুষঙ্গিক উপকরণ অবশ্যই নৃতন, অব্যবহৃত ও সাম্প্রতিকতম বা চলতি মডেলের হইতে হইবে এবং নকশা ও পণ্যে সকল সাম্প্রতিক উৎকর্ষ সম্মিলিত হইবে।

৩। পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবাসমূহের কারিগরি বিনির্দেশ (পূর্ণাঙ্গ বিবরণী) ক্রয়কারীর প্রয়োজনীয়তার সহিত সামঞ্জস্যসম্পূর্ণ হইবে, যাহা এই দলিলে সুনির্দিষ্টভাবে উল্লেখ করিতে হইবে। দরপত্রদাতা প্রস্তাবিত পণ্যের প্রস্তুতকারক ও মডেল (যাহা প্রযোজ্য) উল্লেখ করিবে এবং অবশ্যই তালিকাবদ্ধ পণ্যের যথাযথ মূল মুদ্রিত বিবরণ (Brochures) (সহজে পাওয়া না গেলে অনুলিপি) সংযুক্ত করিবে।

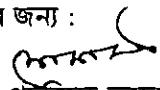
[ক্রেতার নাম ও ঠিকানা এইখানে যুক্ত করুন]

পণ্য সরবরাহের জন্য ক্রয় আদেশ
[সরবরাহের সংক্ষিপ্ত নাম লিখুন]

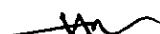
কোটেশনের স্মারক নম্বর: ২৭.১২.৬৭০৮.৫৭০.০১.০৮৮.২৪৪৪৪১ (৫৭/২০২৩-২০২৪), তারিখ: ২১/০১/২০২৪ খ্রি।

কোটেশন নম্বর: _____	তারিখ: -----
প্রতি: [সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা]	
সরবরাহের তারিখ: [সম্পাদনের তারিখ উল্লেখ করুন]	ক্রয়দেশকৃত পণ্যের মূল্য: টাকা [চুক্তি মূল্য উল্লেখ করুন]
	সরবরাহ: শর্তানুযায়ী

নিম্নে তালিকাবদ্ধ পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহের জন্য ক্রয়কারী আপনার [তারিখ উল্লেখ করুন] তারিখের কোটেশন গ্রহণ করিয়াছেন। পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবাসমূহ কারিগরি বিনির্দেশ মোতাবেক পরিমাণ ও ইউনিটে সংযুক্ত শর্তাবলি অনুযায়ী উপরিউক্ত তারিখের মধ্যে সরবরাহের জন্য আপনাকে অনুরোধ করা হইল।

ক্রয়দেশকৃত পণ্যসমূহ
সংশ্লিষ্ট পণ্য ও সেবার অনুমোদিত মূল্যসংবলিত বিবরণের সত্যায়িত অনুলিপি সংযুক্ত করুন। আবশ্যিক পণ্যের অনুমোদিত কারিগরি বিনির্দেশের (পূর্ণাঙ্গ বিবরণী) সত্যায়িত অনুলিপি সংযুক্ত করুন। শর্তাবলির সত্যায়িত অনুলিপি সংযুক্ত করুন।
ক্রেতার জন্য:  নাম ও পদবিসহ ক্রয়কারীর স্বাক্ষর
তারিখ: ১০/০১/১৪

সংযুক্তিসমূহ: উপরিউক্ত বর্ণনা মোতাবেক



পণ্যের সরবরাহ ও মূল্য পরিশোধের জন্য শর্তাবলি

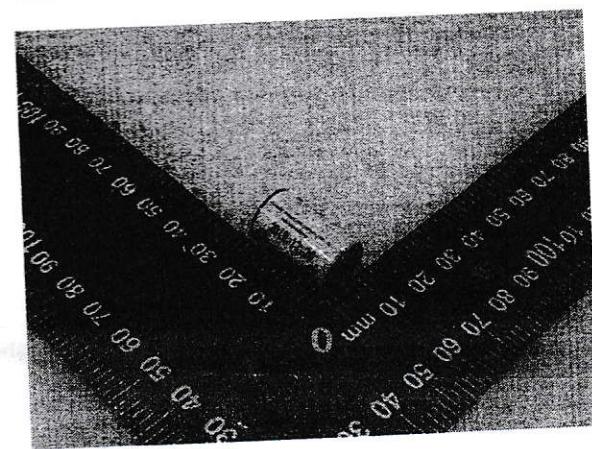
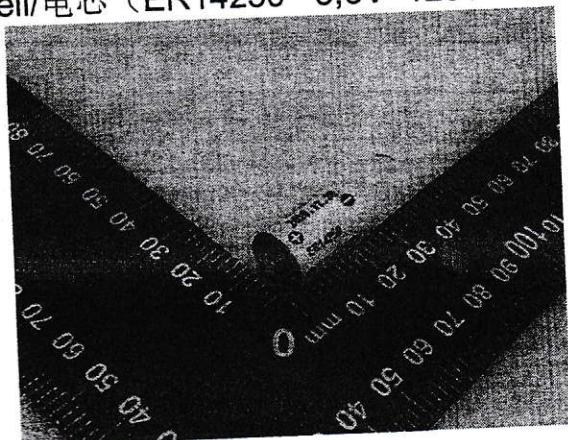
- ১। চুক্তির পরিচালনা ও ব্যবস্থাপনার জন্য এইখানে বর্ণিত শর্তাবলি ক্রয়কারী ও সরবরাহকারী মানিয়া চলিতে বাধ্য থাকিবে।
- ২। এই শর্তাবলির প্রয়োগ ও ব্যাখ্যার ক্ষেত্রে সাধারণত পাবলিক প্রকিউরমেন্ট আইন, ২০০৬ এবং পাবলিক প্রকিউরমেন্ট বিধিমালা, ২০০৮ এর বিধানাবলি প্রযোজ্য হইবে।
- ৩। ক্রয় আদেশ জারি হইবার ০৭ (সাত) দিনের মধ্যে সরবরাহকারীকে এই শর্তাবলি অনুযায়ী সার্বিকভাবে সরবরাহ সমাপ্ত করিতে হইবে।
- ৪। ক্রয়কারী পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা গ্রহণ করিতে বিলম্ব করিলে অথবা কোনো দৈব দুঘটনা সংঘটিত হইলে অথবা ক্রয়কারীর নিকট গ্রহণযোগ্য, যুক্তিসংগত ও রেকর্ডকৃত কারণের ভিত্তিতে সরবরাহকারীর সরবরাহের জন্য বর্ধিত সময় প্রাপ্তির অধিকার থাকিবে।
- ৫। চুক্তির অধীন সকল সরবরাহ পরীক্ষা, পরিদর্শন, পরিমাপ, টেস্টিং, কমিশনিং, তদারকির উদ্দেশ্যে যেকোনো সময় ক্রয়কারী বা তৎকর্তৃক ক্ষমতাপ্রাপ্ত প্রতিনিধির নিকট উন্মুক্ত রাখিতে হইবে।
- ৬। ক্রয়কারী কারিগরি বিনির্দেশ অনুযায়ী সরবরাহকারী কর্তৃক সরবরাহকৃত পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা পরীক্ষা ও যাচাই করিবে এবং কোনো ক্রুটি পাওয়া গেলে সরবরাহকারীকে অবহিত করিবে।
- ৭। যদি পণ্যে কোনো ত্বুটি পাওয়া যায় অথবা বিনির্দেশ অনুযায়ী না হয়, তাহা হইলে ক্রয়কারী সরবরাহকারীকে কারণ উল্লেখপূর্বক যথাযথ নোটিশ প্রদান করিয়া সরবরাহ বাতিল করিতে পারিবে।
- ৮। সরবরাহকারী সকল ধরনের ট্যাক্স, শুল্ক, ফি এবং প্রযোজ্য আইনের অধীন এইরূপ অন্যান্য লেভি পরিশোধে সম্পূর্ণ দায়বদ্ধ থাকিবে।
- ৯। অন্য কোথাও যাহা কিছুই খাকুক না কেন, মূল্য তফসিল এবং বিনির্দেশ অনুযায়ী প্রতিটি পণ্যের প্রকৃত সরবরাহের পরিমাণের ভিত্তিতে মূল্য পরিশোধ করা হইবে। সরবরাহের চালান জমা ও গ্রহণের পর পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবার চুক্তি মূল্যের শতভাগ পরিশোধ করা হইবে।
- ১০। সরবরাহকারীর দর বা মূল্যে মুনাফা ও ওভারহেড এবং সব রকমের কর, শুল্ক, লেভি ও প্রযোজ্য আইনের অধীন অন্যান্য চার্জ অন্তর্ভুক্ত থাকিবে।
- ১১। মোট চুক্তি-মূল্য অংকে-----**কথায়-----** টাকা।
- ১২। সরবরাহকারী কর্তৃক দাখিলকৃত এবং ক্রয়কারী কর্তৃক গৃহীত সরবরাহ চালানের মাধ্যমে সরবরাহ সমাপ্তির তারিখ হইতে সরবরাহকৃত পণ্যের সর্বনিম্ন ওয়ারেন্টি মেয়াদ ০৬ (ছয়) মাস।
- ১৩। পাবলিক প্রকিউরমেন্ট বিধিমালা, ২০০৮ এর বিধি ৪০(৫) এর বাধ্যবাধকতা পূরণে সরবরাহকারী দায়বদ্ধ থাকিবে।
- ১৪। সরবরাহকারী পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহের সময় ক্রেতাকে কোনো দাবি, তাহার নিজের, তাহার শ্রমিক বা কর্মচারী বা ক্রয়কারী প্রতিষ্ঠানের কোনো কর্মী অথবা কোনো তৃতীয় পক্ষের জীবন বা সম্পত্তির ক্ষতিপূরণ হইতে ক্রয়কারীকে ক্ষতিবহন প্রতিশুতি হইতে দায়মুক্ত রাখিবে।
- ১৫। পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহের কারণে উত্থাপিত কোনো দাবি সরবরাহকারী নিজ খরচ এবং দায়িত্বে নিষ্পত্তি করিবে।

- ১৬। ওয়ারেন্টি (Warranty) সময়সীমার মধ্যে সরবরাহ ও সংস্থাপনের কারণে পণ্যের ক্ষতি হলে, সরবরাহকারী নিজে খরচে উহা সংশোধন করিবে।
- ১৭। কোনো অবস্থাতেই ক্রয়দেশকৃত পণ্যের পরিধি ও সরবরাহের পরিমাণের সংশোধন ও পরিবর্তন গ্রহণযোগ্য নহে।
- ১৮। ক্রয়কারী প্রয়োজন হলে বিধি অনুসারে প্রয়োজনীয় অনুমোদিত পরিবর্তনগুলি সংযোজন করিয়া পরবর্তীকালে চুক্তির শর্তাবলির সংশোধন করিতে পারিবে।
- ১৯। ক্রয়কারী সরবরাহকারীকে লিখিত মোটিশ প্রদান করিয়া যেকোনো সময় সম্পূর্ণ চুক্তি বা চুক্তির কোনো অংশ বাতিল করিতে পারিবে, যদি সরবরাহকারী—
 - (ক) সরবরাহের তফসিলের সময় ও বিনির্দেশ (পূর্ণাঙ্গ বিবরণী) অনুযায়ী পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহ করিতে ব্যর্থ হয়;
 - (খ) পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবার প্রতিযোগিতায় বা সরবরাহে ক্রেতার বিবেচনায় কোনো দুর্নীতি, প্রতারণা, চক্রান্ত বা জবরদস্তিমূলক কোনো কর্মকাণ্ডে জড়িত থাকে; এবং
 - (গ) চুক্তির অধীন অন্য কোনো বাধ্যবাধকতা পূরণে ব্যর্থ হয়।
- ২০। এই চুক্তি বা উহার ব্যাখ্যা হলেও উভূত, বা তৎসম্পর্কে সন্তান্য সকল বিরোধ সমঝোতার মাধ্যমে আপস-মীমাংসার জন্য ক্রয়কারী ও সরবরাহকারী সর্বোচ্চ প্রচেষ্টা করিবে।
- ২১। পাবলিক প্রকিউরমেন্ট আইন, ২০০৬ এর ধারা ৬৪ এবং পাবলিক প্রকিউরমেন্ট বিধিমালা, ২০০৮ এর বিধি ১২৭ অনুসারে দুর্নীতি, প্রতারণা, চক্রান্ত বা জবরদস্তিমূলক কর্মকাণ্ডের বিষয়ে সরবরাহকারী অবগত ও দায়ী থাকিবে।

ক্রেতার জন্য:	সরবরাহকারীর জন্য:
নাম এবং পদবিসহ ক্রয়কারীর স্বাক্ষর	নাম এবং পদবিসহ সরবরাহকারীর স্বাক্ষর
তারিখ : ২০/১২/১৪	তারিখ:

Photos of Samples and Labels/样品照片及标识

Cell/电芯 (ER14250 3.6V 1200mAh)



LTC-R-4279-UN38.3-A2

File No.: S/VG.01.022—2014

Version No.: B



Wuhan Voltec Energy Sources Co., Ltd.

Lithium Thionyl Chloride Battery

Specification

Model No.: ER14250CT/1.001

Effective date: 2017.11.24

Editor: _____ Date: _____

Checker: _____ Date: _____

Approver: _____ Date: _____

Manufacture: Wuhan Voltec Energy Sources Co., LTD.

Addr.: Zhongyuan Changjiang Tech. Zone, Hannan Economic Dev. Dist., Wuhan, China

Tel: +86-27-84732116 84732152

Fax.: +86-27-84662179

Zip Code: 430090

Email:sunmoon@voltec-sunmoon.com

<http://www.voltec-sunmoon.com>

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001				
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementat- ion Date	2014.7.24		
1 Content					
This product specification is applicable for the ER14250CT/1.001 battery produced by Wuhan Voltec Energy Sources Co., Ltd., specifying the product performance index, test methods and safety cautions					
2 Common Performance of the products					
2.1 Rated Voltage:	3.60V				
2.2 Rated Capacity:	1.2Ah(At 23°C±2°C, discharge at 0.5mA until the voltage drop at 2.0V				
2.3 Work Temperature:	-55°C to +85°C				
2.4 Weight:	About 12g				
2.5 Max. Continuous discharge current:	25mA				
2.6 Max.pulse current:	50mA				
2.7 Model No. of the plug:	Molex5264-2p, Black1, Red2.				
2.8 Wire specification:	UL1571 26AWG(0.16*7)				
3 Outside drawing & The material of the battery shell					
3.1 Outside drawing					
3.2 The material of the battery shell					
3.2.1 Material	Poly-carbon alloy PC/ABS				
3.2.2 Manufacturer	Wuhan Poly-plastic New Material Co., Ltd. (网站:www.hjuchem.com)				
3.2.3 Color No.	CA24H, nature color				
3.2.4 Density	1.10g/cm³ (Test according to ASTM D 792)				
3.2.5 Shrinkage	0.3~0.6% (Test according to ASTM D 955)				
3.2.6 Tensile strength	58.3Mpa (Test according to ASTM D 638)				
3.2.7 Bend strength	86.9Mpa (Test according to ASTM D 790)				
3.2.8 Bend modulus	2460Mpa (Test according to ASTM D 790)				
3.2.9 Shock strength	630J/M (Test according to ASTM D 256)				

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 3 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementat-ion Date	2014.7.24

4 Outside Appearance

In visual test for the battery they should be clean and clear, no wound, no distort and no leakage.

5 The battery performance and test methods

5.1 Electrical performance

Table 1

Test Item	Test methods	Test standard	
Open Voltage	Measure with the three-and a half digital voltage meter	3.65~3.70V (23°C±2°C)	The voltage value measured in the test are typical
		3.65~3.74V (-40°C±2°C)	
		3.63~3.70V (85°C±2°C)	
Load Voltage	Measure with the three-and a half digital voltage meter loaded with 330Ω resistance, and the test time should be less than or equal to 10s	≥3.30V (23°C±2°C)	
Work Voltage	Discharge with 3.6kΩ resistance For 60 min., then get the voltage value	≥3.40V (23°C±2°C) ≥3.0V (-40°C±2°C) ≥3.40V (85°C±2°C)	
Normal Voltage	Discharge continuously with 7.2kΩ resistance at 23°C±2°C until the load voltage to be 2.0V	≥1.2Ah	
Common Voltage	Discharge continuously with 820Ω resistance at 23°C±2°C until the load voltage to be 2.0V	≥170h	

5.2 adapting environment

Table 2

Test Item	Test methods	Judging standard
Temp. Test	a) Put the batteries in the test chamber, then condition the temperature in the chamber at -40°C±3°C, and keep on at least for 4h. b) Remove the batteries to the test chamber which has the temperature of 70°C±3°C within 5min.; c) Keep the batteries at least for 4h at 70°C±3°C d) Remove again the batteries to the test chamber which has the temperature of -40°C±3°C within 5min. e) Keep the batteries at least for 4h at -40°C±3°C f) Repeat the above from the second step to the fifth step for three times g) Remove the batteries to the test chamber which has the temperature of 70°C±3°C within 5min; h) Keep the batteries at least for 4h at 70°C±3°C i) Lay the battery at least for 4h under the condition of item 6.2	The open voltage should conform to table 1, and there is no explosion, fire or leakage

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 4 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementa-tion Date	2014.7.24

续表 2

Test item	Test method	Requirement
Vibration Test	A battery is to be subjected to simple harmonic motion with an amplitude of 0.8mm(1.6mm total maximum excursion).The frequency is to be varied at the rate of 1 Hz/min between 10 and 55Hz, and return in 95min±5min. The battery is to be tested in axial and radial direction. Remove the battery after the end of each vibration, and measure the open circuit voltage of the battery within three minutes.	OCV should accord with table1. The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Drop test	The test batteries shall be dropped from a height of 76cm onto a concrete surface. Each test battery shall be dropped six times.	OCV should accord with table1. The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Low Pressure Test	Sample batteries are to be stored for 6 hours at an absolute pressure of 11.6kPa and temperature of 25±2°C.	OCV should accord with fig.1. The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Shock Test	A battery is to be secured to the testing machine, the battery should be conducted once each impact test amplitude in both the axial and radial directions. For each shock the battery is to be accelerated in such a manner that during the initial 3 milliseconds the minimum average acceleration is 735 m/s ² . The peak acceleration shall be between 1225 m/s ² ~1715 m/s ² . Measure the open circuit voltage after the test.	OCV should accord with fig.1. The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.

5.3 Safety

Table 3

Test item	Test method	Requirement
Short-Circuit Test	Each test sample battery, in turn, is to be short-circuit by connecting the positive and negative terminals of the battery with a circuit load having a maximum resistance load of 0.1ohm. The battery is to discharge until a fire or explosion is obtained, or the battery case temperature has returned to ambient temperature.	Vent is allowed, but explodes and catch fire are prohibited.
Charging Test	Sample batteries are to be charged by a DC power in series with a suitable resistor, the charge current is controlled to 0.01A, the charging time should not less than 12 hours.	Vent is allowed, but explodes and catch fire are prohibited.
Heating Test	A battery is to be heated in a circulating air oven, the temperature of the oven is to be raised at a rate of 5°C/min to a temperature of 130°C and remain for 10 minutes. The sample shall return to room temperature and then be examined.	The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Forced-Discharge Test	A completely discharged cell is to be force-discharged by connecting it in series with three fully charged batteries of the same kind. The positive and negative terminals of the sample are to be connected with a copper wire with a maximum resistance load of 0.1ohm. The sample is to discharge until a fire or explosion or leak is obtained, or the sample case temperature has returned to ambient temperature.	Vent is allowed, but explode and catch fire are prohibited.

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 5 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementat-ion Date	2014.7.24

5.4 Storage performance

Table 4

Test item	Test method	Requirement	
Open-circuit voltage	Measure by volt-meter with precision of 0.01V	3.66~3.70V(23°C±2°C) 3.65~3.74V (-40 °C ± 2°C) 3.63~3.70V(85°C±2°C)	Test data are typical values.
Operating voltage	Measure by volt-meter with precision of 0.01V, connecting an impedance of 620Ωin series, Reaching the target voltage in 10 seconds.	≥3.0V (23°C±2°C)	
	Measure by volt-meter with precision of 0.01V, connecting an impedance of 1000Ωin series, Reaching the target voltage in 10 seconds.	≥3.2V (23°C±2°C)	
Capacity loss per year	7.2kΩ, 23±2°C, Constant discharge to 2.0V.	≤2%	
Failure rate per year	Visual check appearance ,then measure OCV by volt-meter with precision of 0.01V	≤0.5‰	

6. Test condition

6.1 The initial test

Unless otherwise request, all test should be made within 45 days after receipt of the batteries.

6.2 Temperature & Humidity

If there is no special request, all tests shall be made at the environment of 20°C±5°C and relative humidity 45%~75%.

6.3 Test equipment

6.3.1 Dimension measuring instrument: Caliper which measurement error is less than ± 0.02mm or has the same accuracy measuring

6.3.2 Voltmeter: accuracy is less than 0.25% and its resistant should be not less than 10MΩ.

6.3.3 Precision resistor: the relative error should be less than 0.5%.

6.3.4 Resistance: the relative error should be less than 0.5%.

6.3.5 Electric oven: the absolute error should be less than ± 2 °C.

7 OQC

OQC is divided into A, B, C, D four groups of testing, when requested, we will arrange the test report delivered together with products.

7.1 Batch

One batch of the products should be produced under the same condition (production cycle, raw material and manufacturing technology) with the same structure, size and pin out.

7.2 Test A

Based on the request of the contract or one batch rule, test A should be done according to the table5. Then the test B, C will be done only if the batteries passes test A. If the quality of anybattery is not up to the standard of table4, this batch of batteries should not be delivered. If the amount of NG batteries is more than 4% of the whole, this batch of batteries should be rejected.

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 6 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementation Date	2014.7.24

Table 5 Test B

No.	Test item	Test method&Requirement
1	Appearance	Section 4&5.1
2	Open-circuit voltage	
3	Operating voltage	

7.3 Test B

Test B should be done according to the table 5, sampling plan and requirement see table 6.

Table 6 Test B

No.	Test item	Test method&Requirement	Sampling plan	
			Test level	AQL
1	Appearance	Section 2&3	S-3	0.65
2	Weight			

7.4 Test C

Test the samples of the batch, number of the samples see table 7. And requirement see table 1.

Table 7 Test 7

Number of batch	Number of samples	Charge method
1~100	6	Table 1 Nominal discharge
100~2000	10	
2000~10000	12	
Above 10000	14	

7.4.1 Test C

7.4.1.1 If the average capacity is more than the standard figure in table 1, and there is no sample's capacity is lower than 90% of standard figure, the batteries pass.

7.4.1.2 If the average capacity is lower than the standard figure, or at least one discharge capacity is lower than 90% standard figure, we need to sample new batteries to test again. If the new average capacity is more than the standard figure, and there is no sample's capacity is lower than 90% of standard figure, the batteries pass.

7.4.1.3 In the second test, if the average capacity is still lower than the standard figure, or at least one discharge capacity is lower than 90% standard figure, the batteries cannot pass.

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet7 of 11
File NO.	S/VG . 01. 022-2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

7.5 Test D

The samples in Test D is sampled from the qualified product in Test C, stored under the condition requested in section 12, and check the appearance, load voltage and open-circuit voltage every 12 months. Also discharge 9 batteries on 7.2kΩ. The result should be up to the standard in section 4 and 5.4.

8 Packing

The specifications of the packing and weight see table 8.

Table 8

Carton dimension	NW.	GW.	Number of batteries
463×287×330mm	13. 5kg	15. 5kg	1120pcs/carton

9 Plate and marking

The plate and marking should be clear, solid and no obvious color difference.

9.1 Plate

The plate should including type, rated voltage, date code etc.

9.2 Date code

Date code is represented by 8 digits. The first two digits indicated the year, the middle two indicated the month, and the last two indicated the date.

e.g. "20140220" indicated produced on 20th Feb, 2014.

10 Transportation

—During transportation, the batteries should avoid sun, fire, rain, flooding and corrosive substances

—During transportation and handing should avoid impact and vibration.

—Paper packing stacking height should not exceed 1.5 meters,

—When long-distance transport, such as shipping, the batteries should be placed away from the engine. The batteries should not be stored in airless environment in summer.

11 Caution

Because it may leak even vent if improper operated during transport, storage or using, before using please read the specification carefully and keep for reference.

—Do not force charge or crimp or burn batteries.

—Do not short-circuit or charge batteries.

—Do not dismantle batteries.

—Do not use or heating batteries outside of the allowed temperature.

—Do not weld or sold directly to batteries.

—Do not mix batteries and batteries of different types or brands.

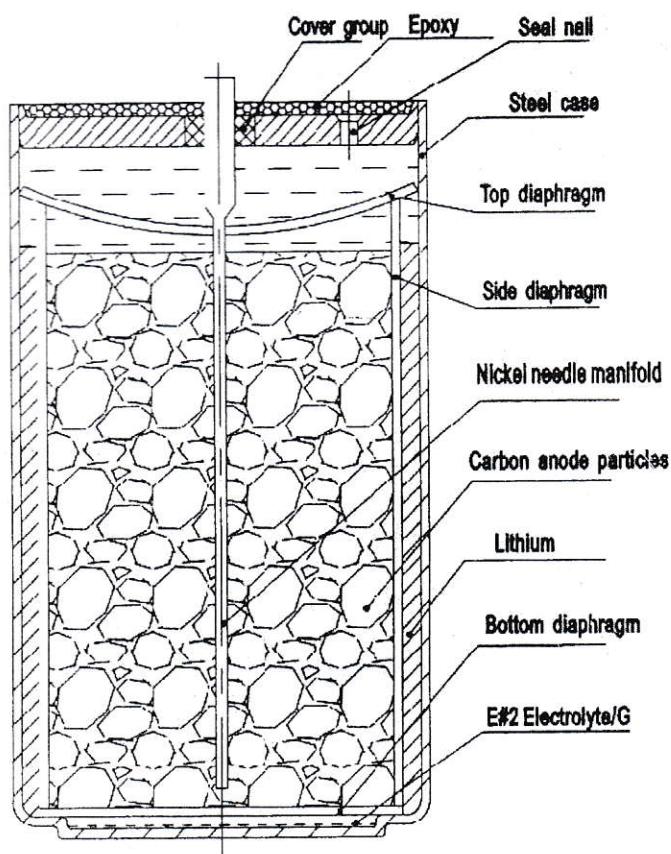
—Do not mix old and new batteries.

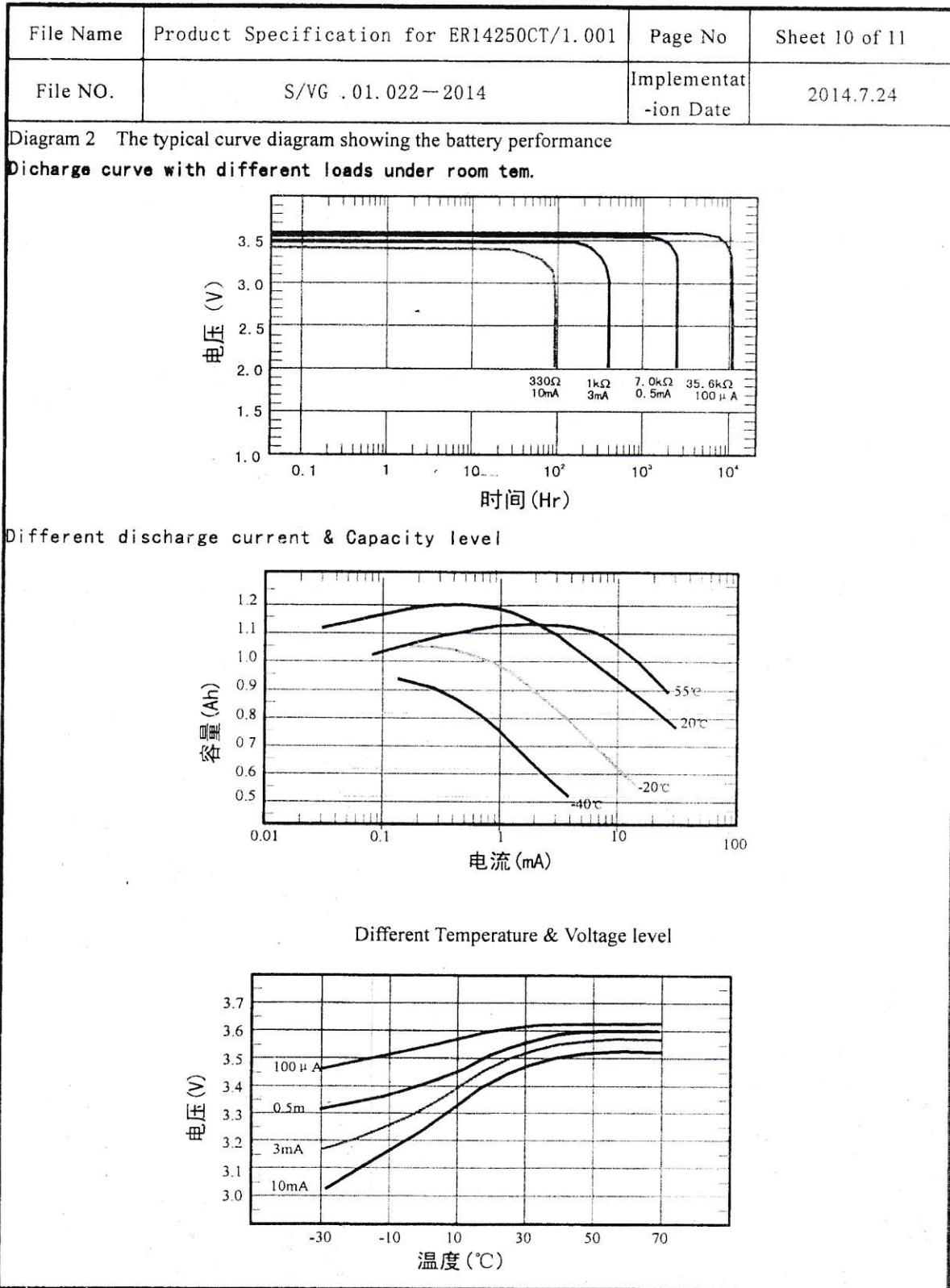
—Exhausted batteries should be immediately remove from equipment.

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 8 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementat- ion Date	2014.7.24
—Remove batteries from equipment if it is not to be used for an extended period of time and keep in low temperature and humidity environment. —If series-parallel connection required, please contact us. —Used batteries should be in accordance with local environmental regulations, buried deep underground or into deep water. —During the period of use or store in case of fever, smell of a battery, discoloration deformation or other abnormal, please stop using.			
12 Storage —The batteries should be used and storage in places far from electrostatic.—The battles should be stored under the condition of temperature (lower than 30 °C), relative humidity (45%~75%). —Store batteries in well ventilated, dry and cool conditions.—Stack height depends on the strength of packaging, general provisions, paper packing stacking height should not exceed 1.5 meters, wooden cases not more than three meters.—Store or display batteries in their original packaging.			
13 Declaration Any questions, please contact Wuhan Voltec Energy Sources Co.LTD.Wuhan Voltec Energy Sources Co.LTD reverses the right to change the specification.			

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 9 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementat-ion Date	2014.7.24

附图 1 锂-亚硫酰氯电池(能量型)结构图

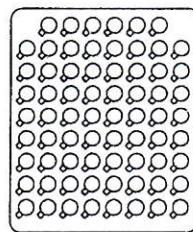




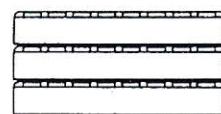
File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 11 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementat-ion Date	2014.7.24

Figure 3 Packaging

1. 70 pcs/plate



2. 16 plates/carton



3. 1120pcs/carton, NW.13.5kg, GW. 15.5kg

