

কোটেশন প্রদানের অনুরোধ জ্ঞাপন পত্রের দলিল(জাতীয়)

For Procurement of Goods
(Request for Quotation Method)

আরএফকিউ নং- ০৩/২০২৩-২০২৪



ISO 9001:2015 Certified

ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১
পলাশবাড়ী, সাভার, ঢাকা।

“ হেল্কিং ইলেকটিক্যাল এর প্রি-পেমেন্ট মিটারের ব্যাটারি সরবরাহের জন্য কোটেশন প্রদানের
অনুরোধজ্ঞাপনপত্র(RFQ)”

প্রশাসন বিভাগ

ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১

পলাশবাড়ী, সাভার, ঢাকা।

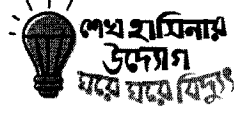
web: www.pbs1.dhaka.gov.bd, E-mail: dhakapbs01@gmail.com

ফোন নং- ০১৭৬৯-৪০০৪০০

মোঃ রোশান উদ্দিন
ইস্যুকারী কর্মকর্তা (প্রশাসন) সীল
আইডি নং-৫২৩২৩০
ঢাকা পবিস-১



ISO 9001:2015



ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১
DHAKA PALLI BIDYUT SAMITY-1

সদর দপ্তর
পলাশবাড়ী, সাভার, ঢাকা।
টেলিফোন: ০২-৯৯৬৬৮৮৬৫০
E-Mail:dhakapbs01@gmail.com

স্মারক নং-২৭.১২.২৬৭২.৫০১.০১.০৩৮.২৩. ২৪৩৫

তারিখঃ ১৬/০৭/২০২৩ খ্রিঃ।

**“ হেক্সিং ইলেকটিক্যাল এর প্রি-পেমেন্ট মিটারের ব্যাটারি সরবরাহের জন্য কোটেশন প্রদানের
অনুরোধজ্ঞাপনপত্র(RFO)”**

প্রতি,

১. জেনারেল ম্যানেজার, ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১ এর “ হেক্সিং ইলেকটিক্যাল এর প্রি-পেমেন্ট মিটারের ব্যাটারি সরবরাহের লক্ষ্যে প্রকৃত ব্যবসায়ী/সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট হতে সীল মোহরকৃত খামে কোটেশন পদ্ধতিতে (RFQ) দরপত্র আহবান করা যাচ্ছে।
২. মালামাল সরবরাহে ইচ্ছুক সকল কোটেশনদাতা কর্তৃক পরিদর্শনের জন্য অভিপ্রেত পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবার বিস্তারিত বিনির্দেশ, ডিজাইন এবং নকশা অফিস চলাকালীন সময়ে কার্যদিবসে ক্রয়কারীর দপ্তরে প্রাপ্তিসাধ্য হবে।
৩. এতদ সঞ্চে সংযুক্ত “কোটেশন দলিল” ব্যবহার করে কোটেশন প্রস্তুত এবং দাখিল করতে হবে। কোটেশন দলিল সমিতির ওয়েব সাইট www.pbs1.dhaka.gov.bd হতে ডাউনলোড করে কোটেশনের সকল শর্তাদি পূরণ সাপেক্ষে দাখিল করতে হবে। নির্ধারিত কোটেশন ব্যতীত অন্য কোন কোটেশন বা ফরমে দরপত্র গ্রহণযোগ্য হবে না অথবা আবেদনের মাধ্যমে ঢাকা পবিস-১ হতে কোটেশন দলিল সংগ্রহ পূর্বক দর দাখিল করতে হবে।
৪. নির্ধারিত কোটেশন দলিল যথাযথভাবে পূরণ পূর্বক ক্ষমতাপ্রাপ্ত স্বাক্ষরকারী কর্তৃক প্রতিটি পৃষ্ঠা স্বাক্ষর করে ৬ অনুচ্ছেদে উল্লেখিত তারিখ ও সময়ে কোটেশন আহবানকারী কর্তৃক নির্ধারিত স্থানে ক) জেনারেল ম্যানেজার, ঢাকা পবিস-১, পলাশবাড়ী, সাভার, ঢাকা অথবা খ) পরিচালক, পবিস মনিটরিং ও ব্যবস্থাপনা পরিচালন (কেঃ অঃ) পরিদপ্তর, বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড, জোয়ার সাহারা, খিলক্ষেত, ঢাকা-১২১৯ এর দপ্তরে রক্ষিত টেন্ডার বাঞ্চে দাখিল করতে হবে।
৫. কোটেশন দাখিল এবং পণ্য সরবরাহে কোন জামানত যেমন, কোটেশন জামানত এবং কার্য সম্পাদন জামানতের (যদি চুক্তি সম্পাদিত হয়) প্রয়োজন হবে না।
৬. সিলমোহরকৃত খাম আগামী ২৫/০৭/২০২৩খ্রিঃ তারিখ এবং সময় ১১:০০ ঘটিকার মধ্যে কোটেশন ৪ নং অনুচ্ছেদে বর্ণিত দপ্তরে দাখিল করা যাবে। কোটেশনের খামে হেক্সিং ইলেকটিক্যাল এর প্রি-পেমেন্ট মিটারের ব্যাটারি সরবরাহের জন্য কোটেশন এবং আগামী ২৫/০৭/২০২৩খ্রিঃ তারিখ এবং সময় বেলা ১১:০৫ এর আগে খোলা যাবে না” লিখে অবশ্যই সুস্পষ্টভাবে চিহ্নিত করতে হবে। উল্লেখিত সময়ের পরে প্রাপ্ত কোটেশন গ্রহণযোগ্য হবে না।
৭. প্রাপ্ত দরপত্র সমূহ ২৫/০৭/২০২৩খ্রিঃ তারিখ বেলা ১১:০৫ ঘটিকার সময় উপস্থিত দরদাতাদের সম্মুখে (যদি কেহ উপস্থিত থাকেন) খোলা হবে। দরপত্র বিজ্ঞপ্তি অত্র পবিস এর ওয়েব সাইট www.pbs1.dhaka.gov.bd এ দেখা যাবে।
৮. কোটেশন দাখিলের নির্ধারিত সর্বশেষ তারিখ হতে ন্যূনতম ৬০দিন পর্যন্ত সকল কোটেশন বৈধ থাকবে।

৯. কোটেশন দাখিলের সর্বশেষ সময়সীমা উত্তীর্ণের তারিখে প্রাপ্ত কোটেশন সমূহ ক্রমিক নং-৪ এ বর্ণিত স্থান সমূহে যথাযথ কর্তৃপক্ষের ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তা কর্তৃক দরপত্র উন্মুক্ত করা হবে।
১০. মালামাল সরবরাহের জন্য কার্যাদেশ প্রাপ্ত প্রতিষ্ঠান কর্তৃক মালামাল সরবরাহের পর এবং সমিতির প্রতিনিধির মাধ্যমে মালামালের গুনগত মান সন্তোষজনক সাপেক্ষে গ্রহন করা হবে। সন্তোষজনকভাবে মালামাল সরবরাহের পর বিল দাখিল সাপেক্ষে একাউন্টপেয়ী চেকের মাধ্যমে বিল পরিশোধ করা হবে। পরিশোধযোগ্য বিল হতে সরকারী নিয়মানুযায়ী উৎসে কর, আয়কর ও অন্যান্য কর (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) কর্তন করা হবে।
১১. দর টাকায় উদ্ধৃত করতে হবে এবং এ চুক্তির অধীন পরবর্তীতে মূল্য পরিশোধও টাকায় করা হবে। কোটেশন দাতার প্রস্তাবিত মূল্য, যদি গৃহীত হয়, তবে তা চুক্তিকালীন সময়ে স্থির অংকে থাকবে।
১২. কোটেশন দাতার চুক্তি করার আইনগত সক্ষমতা থাকতে হবে। কোটেশন দাতার যোগ্যতার প্রমাণস্বরূপ বৈধ ট্রেড লাইসেন্স, টিআইএন নম্বর ও ভ্যাট নিবন্ধন এর সত্যায়িত অনুলিপি এবং কোনো তফসিলি ব্যাংক থেকে আর্থিক সম্বলতার সনদ দাখিল করতে হবে। এগুলো ব্যতীত কোটেশন অগ্রহণযোগ্য বলে বিবেচিত হবে।
১৩. মূল্যায়ন কমিটি কোটেশনের সঙ্গে দাখিলকৃত তথ্য ও দলিলপত্রের ভিত্তিতে কোটেশন মূল্যায়ন করবে। চুক্তি সম্পাদনের জন্য সর্বনিম্ন মূল্যায়িত গ্রহণযোগ্য কোটেশন নির্ধারণের ক্ষেত্রে কমপক্ষে ০৩(তিন) টি গ্রহণযোগ্য কোটেশনের প্রয়োজন হবে।
১৪. উদ্ধৃত একক দর এবং মূল্যের মধ্যে অসঙ্গতি থাকলে একক দর প্রাধান্য পাবে। কথায় এবং সংখ্যার মধ্যে অসঙ্গতির ক্ষেত্রে কথায় উদ্ধৃত দর/মূল্য প্রাধান্য পাবে। মূল্যায়ন কমিটি কর্তৃক নির্গত গাণিতিক সংশোধন গ্রহণে কোটেশন দাতা বাধ্য থাকবে।
১৫. কার্যাদেশ জারীর তারিখ থেকে ১০(দশ) দিনের মধ্যে পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহ সম্পন্ন করতে হবে।
১৬. নির্ধারিত তারিখের মধ্যে মালামাল সরবরাহ করতে ব্যর্থ হলে প্রতিদিন বিলম্বের জন্য সরবরাহকৃত মালামালের চুক্তি মূল্যের ১% এর ১/১০ অংশ হিসেবে কর্তন করা হবে। জরিমানা মোট চুক্তি মূল্যের ১০% (দশ শতাংশ) এর অধিক হবে না।
১৭. ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১ কর্তৃপক্ষ সকল কোটেশন বা ক্রয় কার্যক্রম বাতিল করার অধিকার সংরক্ষণ করে।




(মোঃ হযরত আলী)

জেনারেল ম্যানেজার (অঃ দাঃ)।

অনুলিপিঃ নোটিশ বোর্ডের মাধ্যমে প্রচারের অনুরোধসহ।

- ০১। পরিচালক, পবিস মনিটরিং ও ব্যবস্থাপনা পরিচালন(কেঃ অঃ) পরিদপ্তর, বাপবিবো, ঢাকা।
(বিজ্ঞপ্তির শর্তানুযায়ী নির্ধারিত সময় পর্যন্ত দরপত্র গ্রহণের অনুরোধ করা হলো)
- ০২। সিনিয়র সিস্টেম এনালিস্ট, আইসিটি পরিদপ্তর, বাপবিবো, ঢাকা (ওয়েব সাইটে প্রকাশের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য অনুরোধ করা হলো)।
- ০৩। জেলা প্রশাসক, ঢাকা/গাজীপুর।
- ০৪। পুলিশ সুপার, ঢাকা/গাজীপুর।
- ০৫। নির্বাহী প্রকৌশলী, এলজিইডি/সড়ক ও জনপথ, ঢাকা।
- ০৬। নির্বাহী প্রকৌশলী, প্রকল্প বিভাগ, বাপবিবো, ঢাকা।
- ০৭। সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার/জেনারেল ম্যানেজার,-----পবিস-১/২/৩/৪।
- ০৮। উপজেলা নির্বাহী কর্মকর্তা, সাভার, ঢাকা/কালিয়াকৈর, গাজীপুর।
- ০৯। ডেপুটি জেনারেল ম্যানেজার, সদর(কারিগরী)-চন্দ্রা/শ্রীপুর/কালিয়াকৈর/আশুলিয়া/মৌচাক/জামগড়া জোনাল অফিস, ঢাকা পবিস-১।
- ১০। সহকারী জেনারেল ম্যানেজার (অর্থ-হিসাব/অর্থ-রাজস্ব/সদস্য সেবা/ওএন্ডএম/ইএন্ডসি), ঢাকা পবিস-১।
- ১১। সহকারী জেনারেল ম্যানেজার, আইটি (ওয়েব সাইটে প্রকাশের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য)।
- ১২। মের্সাস-----।
- ১৩। নোটিশ বোর্ড/ওয়েব সাইট, ঢাকা পবিস-১।
- ১৪। অফিস/মাস্টার কপি।



জেনারেল ম্যানেজার (অঃ দাঃ)।

কোটেশন দাখিল পত্র

[প্রতিষ্ঠানের নির্ধারিত প্যাড ব্যবহার করুন]

কোটেশনের স্মারক নম্বর: ২৭.১২.২৬৭২.৫০১.০১.০৩৮.২৩. ২৪৩৫০৩/২০২৩-২০২৪), তারিখঃ ১৬/০৭/২০২৩ খ্রিঃ।

প্রতি,

জেনারেল ম্যানেজার

ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১

পলাশবাড়ী, সাভার, ঢাকা।

আমি/আমরা নিম্নস্বাক্ষরকারী, পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহের শর্তাবলী অনুসারে “হেলিক্স ইলেকটিক্যাল এর প্রি-পেমেন্ট মিটারের ব্যাটারি” সরবরাহ করার জন্য প্রস্তাব করছি।

আমার /আমাদের কোটেশনের মোট মূল্য----- কথায়-----

আমার /আমাদের কোটেশন প্রদানের অনুরোধ জ্ঞাপনপত্রে (আরএফকিউ) উল্লিখিত সময়সীমা পর্যন্ত বর্ধিত থাকবে এবং আমি/আমরা মানতে বাধ্য থাকব। বৈধতার মেয়াদ অতিক্রম হওয়ার পূর্বে যে কোন সময় ইহা গ্রহণ করা যেতে পারে।

আমি/আমরা ঘোষণা করছি যে, আমার /আমাদের আপনার সঙ্গে চুক্তি সম্পাদনের আইনগত সক্ষমতা রয়েছে এবং বাংলাদেশ এছাড়াও আমি/আমরা অনুচ্ছেদ-১৯(বি)-তে উল্লিখিত শর্তের বিষয়ে অবগত রয়েছে এবং কোটেশনে অংশগ্রহণের প্রতিযোগিতা বা সরবরাহ সম্পন্ন করার সময় এ ধরনের কাজে জড়িত না হওয়ার অঙ্গীকার করছি।

আমার /আমরা কোটেশন প্রদানের অনুরোধ জ্ঞাপন (আরএফকিউ) প্রক্রিয়ায় নিজের /নিজেদের নামে অথবা অন্য নামে বা ভিন্ন নামে একটার বেশি কোটেশন দাখিল করিনি। আমি / আমরা অবগত যে আপনারদের জারিকৃত ক্রয় আদেশের মাধ্যমে চুক্তি সম্পাদিত হবে এবং তা মানতে বাধ্য থাকব।

আমি/আমরা -----/০৭/২০২৩খ্রিঃ তারিখে আপনারদের জারিকৃত কোটেশন প্রদানের অনুরোধজ্ঞাপন (আরএফকিউ) দলিল পত্র পরীক্ষা করেছি এবং এ সম্পর্কে আমাদের কোনো আপত্তি নেই।

আমি/আমরা অবগত যে, আমার/আমাদের কাছে কোনো দায় ছাড়াই আপনি সকল কোটেশন অথবা ক্রয় কার্যক্রম বাতিল করার অধিকার সংরক্ষণ করেন।

সিলসহ কোটেশনদাতার স্বাক্ষর
তারিখ:

পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবার মূল্য তফসিল

কোটেশনের স্মারক নম্বর: ২৭.১২.২৬৭২.৫০১.০১.০৩৮.২৩. ২৪৮৫(০৩/২০২৩-২০২৪), তারিখঃ ১৬/০৭/২০২৩ খ্রিঃ।

ক্রঃ নং	আইটেম নম্বর	বিবরণ	পরিমাদের একক	পরিমাণ	একক দর/মূল্য		মোট মূল্য	পণ্য সরবরাহের গন্তব্য স্থান
					অংকে	কথায়		
(১)	(২)	(৩)	(৪)	(৫)	(৬)	(৭)	(৮)	(৯)
১.	-	হেলিক্স ইলেকট্রিক্যাল এর প্রি-পেমেন্ট মিটারের ব্যাটারি (মালামালের বিবরণ সংযুক্ত)।	টি	৮৫০				ঢাকা পবিস-১ এর সদর দপ্তরের কমন স্টোর।
সরবরাহকৃত পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবার মোট মূল্য						অংকে		
(ভ্যাট ও প্রযোজ্য সবধরনের ট্যাক্সসহ; নিম্নোক্ত ২নং নোট দেখুন)						কথায়		
পণ্য প্রেরণের ঠিকানা			ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১, পলাশবাড়ী, সাভার, ঢাকা।					
মোট মূল্য টাকায় (কথায়)			উপরোল্লিখিত তফসীলের ৮ নম্বর কলামে উল্লেখিত সরবরাহকৃত পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবার জন্য মোট মূল্য-----					
প্রস্তাবিত সরবরাহ			১০(দশ) দিনের মধ্যে ক্রয় আদেশ জারির তারিখ থেকে					
প্রদত্ত ওয়ারেন্টি (Warranty)			প্রযোজ্য নয়।					

আমি/আমাদের দ্বারা এই মূল্যের তফসীলের -----টি সংশোধন যথাযথভাবে অনুস্বাক্ষর করা হয়েছে।

আমি/আমাদের প্রস্তাব -----/-----/২০২৩খ্রিঃ তারিখ পর্যন্ত বৈধ থাকবে।

সিলসহ কোটেশন দাতার স্বাক্ষর	তারিখ:
কোটেশন দাতার নাম	

টীকা:

- ১। কলাম ১, ২, ৩, ৪, ৫ ও ৯ ক্রয়কারী পূরণ করবে এবং কলাম ৬, ৭, ও ৮ কোটেশনদাতা পূরণ করবে।
- ২। যদি চুক্তি সম্পাদিত হয় তবে পণ্যের দর বা মূল্যে ক্রয়কারীর গ্রহণযোগ্য পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহের স্থানে সর্বোত্তমভাবে সরবরাহের পরিবহন খরচ, বীমা খরচ ইত্যাদিসহ মুনাফা, ওভারহেড খরচ, সবধরনের কর, শুল্ক, ফী, লেভি ও প্রযোজ্য আইনের অধীন পরিশোধনব্য যাবতীয় ব্যয় অন্তর্ভুক্ত থাকবে।



আবশ্যিক পণ্যের কারিগরী বিনির্দেশ

ক্রঃ নং	আইটেম নম্বর	বিবরণ	পূর্ণাঙ্গ কারিগরী বিনির্দেশ এবং মান	উৎস দেশের নাম	তৈরী এবং মডেল (make and model)
(১)	(২)	(৩)	(৪)	(৫)	(৬)
১.	-	মালামালের বিবরণ সংযুক্ত			

আমি /আমরা ঘোষণা দিচ্ছি যে, আমি/আমরা প্রস্তাবিত পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা সম্পূর্ণভাবে উপরোল্লিখিত কারিগরী বিনির্দেশ এবং মান অনুযায়ী সরবরাহ করব।

সিলসহ কোটেশন দাতার স্বাক্ষর	তারিখ:
কোটেশন দাতার নাম	

টীকাঃ

- কলাম ১,২,৩ ও ৪ ক্রয়কারী এবং কলাম ৫ ও ৬ কোটেশনদাতা পূরণ করবে।
- বিনির্দেশ (পূর্ণাঙ্গ বিবরণী) ক্রয়কারী পূরণ করবে। ক্রয়কারী প্রয়োজনের বস্তুনিষ্ঠ এবং প্রতিযোগিতামূলক দর প্রদানের জন্য এক সেট সঠিক এবং স্পষ্ট বিনির্দেশ হলো কোটেশনের পূর্বশর্ত। প্রতিযোগিতামূলক কোটেশনের জন্য পণ্যের কারিগরী বিনির্দেশ (পূর্ণাঙ্গ বিবরণী) সর্বাধিক সম্ভাব্য প্রতিযোগিতার লক্ষ্যে প্রস্তুত করতে হবে এবং একই সঙ্গে ক্রয়তব্য পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবার কারিগরী দক্ষতা, দ্রব্যাদি এবং কার্য-সম্পাদনের মান সুস্পষ্টভাবে বর্ণনা করতে হবে। বিনির্দেশে আবশ্যিক যে, পণ্যে অর্ন্তভুক্ত সমস্ত আইটেম, দ্রব্যাদি এবং আনুষঙ্গিক উপকরণ নতুন, অব্যবহৃত এবং সবচেয়ে সম্প্রতিকতম বা চলতি মডেলের হবে। তার নকশা এবং দ্রব্যাদিতে সব সাম্প্রতিক উৎকর্ষ সন্বেবিশিত হবে।
- পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবাসমূহের কারিগরী বিনির্দেশ (সবিস্তার বিবরণী) ক্রয়কারীর প্রয়োজনীয়তার সঙ্গে সামঞ্জস্যপূর্ণ হবে যা এ দলিলপত্রে সুনির্দিষ্ট ভাবে উল্লেখ করতে হবে। কোটেশনদাতা প্রস্তাবিত পণ্যের তৈরী (make) ও মডেল (যেমনটি প্রয়োজ্য) উল্লেখ করবে এবং অবশ্যই তালিকাবদ্ধ পণ্যের যথাযথ মূল (প্রাপ্তিসাধ্য না হলে অনুলিপি) মুদ্রিত বিবরণ/প্রচারপত্র (brochures) সংযুক্ত করবে।

স্মারক নং- ২৭.১২.২৬৭২.৫০১.০১.০৩৮.২৩-----, তারিখঃ-----

“হেক্সিং ইলেকটিক্যাল এর প্রি-পেমেন্ট মিটারের ব্যাটারি সরবরাহের জন্য ক্রয় আদেশ”

কোটেশন নম্বর: ০৩/২০২৩-২০২৪	তারিখ: ১৬/০৭/২০২৩ খ্রিঃ।
প্রতি: [সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা] -----	
সরবরাহের তারিখ:-----	ক্রয়াদেশকৃত পণ্যের মূল্য: টাকা-----
সরবরাহ : শর্তানুযায়ী	

নিম্নে তালিকাভুক্ত পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহের জন্য ক্রয়কারী -----তারিখের কোটেশন গ্রহণ করেছেন এবং পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা সমূহ কারিগরী বিনির্দেশ মোতাবেক পরিমাণ ও ইউনিটে সংযুক্ত শর্তাবলী অনুযায়ী উপরিউক্ত তারিখের মধ্যে সরবরাহ করার জন্য আপনাকে অনুরোধ করা হলো।

ক্রয়াদেশকৃত পণ্যসমূহ
পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবার অনুমোদিত মূল্য সম্বলিত তফশীলের সত্যায়িত অনুলিপি সংযুক্ত করুন। আবশ্যিকীয় পণ্যের অনুমোদিত কারিগরী বিনির্দেশের(সবিস্তার বিবরণী) সত্যায়িত অনুলিপি সংযুক্ত করুন। শর্তাবলীর সত্যায়িত অনুলিপি সংযুক্ত করুন।
ক্রয়কারীর নাম:
নাম এবং পদবীসহ ক্রয়কারীর স্বাক্ষর
তারিখ:

সংযুক্তিসমূহ: উপরোক্ত বর্ণনা মোতাবেক।

পণ্যের সরবরাহ ও মূল্য পরিশোধের জন্য শর্তাবলী:

১. চুক্তির পরিচালনা এবং ব্যবস্থাপনার জন্য এখানে বর্ণিত শর্তাবলী ক্রয়কারী এবং সরবরাহকারী মেনে চলতে বাধ্য থাকবে।
২. এই শর্তাবলীর প্রয়োগ ও ব্যাখ্যার ক্ষেত্রে সাধারণত পাবলিক প্রকিউরমেন্ট আইন ২০০৬ এবং পাবলিক প্রকিউরমেন্ট বিধিমালা ২০০৮ এর বিধান প্রযোজ্য হবে।
৩. ক্রয় আদেশ জারি হওয়ার ১০(দশ)দিনের মধ্যে সরবরাহকারীকে এই শর্তাবলী অনুযায়ী সর্বোত্তমভাবে সরবরাহ সমাপ্ত করতে হবে।
৪. যদি ক্রয়কারী পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবা গ্রহণ করতে বিলম্ব করেন অথবা কোনো দৈব দুর্ঘটনা সংঘটিত হয় অথবা ক্রয়কারীর নিকট গ্রহণযোগ্য, যুক্তিসঙ্গত ও রেকর্ডকৃত কারণের ভিত্তিতে সরবরাহকারীর সরবরাহের তফসীলের সময় বর্ধিত হওয়ায় অধিকার রয়েছে।
৫. চুক্তির অধীনে সকল সরবরাহ পরীক্ষা, পরিদর্শন, পরিমাপ, টেস্টিং, কমিশনিং, তদারকির উদ্দেশ্যে যে কোনো সময় ক্রয়কারী বা তার ক্ষমতাপ্রাপ্ত প্রতিনিধির নিকট উন্মুক্ত রাখতে হবে।
৬. ক্রয়কারী কারিগরী বিনির্দেশ অনুযায়ী সরবরাহকারী কর্তৃক সরবরাহকৃত পণ্য ও সংশ্লিষ্ট সেবা পরীক্ষা ও যাচাই করতে এবং কোনো ত্রুটি পাওয়া গেলে সরবরাহকারীকে জানাবে।
৭. যদি পণ্যে কোনো ত্রুটি পাওয়া যায় অথবা বিনির্দেশ অনুযায়ী না হয়, ক্রয়কারী সরবরাহকারীকে কারণ উল্লেখপূর্বক যথাযথ নোটিশ প্রদান করে সরবরাহ বাতিল করতে পারবে।
৮. সরবরাহকারী সকল ধরনের ট্যাক্স, শুল্ক, ফি এবং প্রযোজ্য আইনের অধীন এইরকম অন্যান্য লেভি পরিশোধে সম্পূর্ণ দায়বদ্ধ থাকবে।
৯. অন্য কোথাও যাহাই থাকুক না কেন, মূল্য সম্বলিত তফসীল এবং বিনির্দেশ অনুযায়ী প্রতিটা পণ্যের প্রকৃত সরবরাহের পরিমাণের উপর ভিত্তিতে মূল্য পরিশোধ করা হবে। সরবরাহের চালানের জমা এবং গ্রহণের পর পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবার চুক্তি মূল্যের শতভাগ পরিশোধ করা হবে।
১০. সরবরাহকারীর দর বা মূল্যে মুনাফা ও ওভারহেড এবং সব রকমের কর, শুল্ক, লেভি এবং প্রযোজ্য আইনের অধীনে অন্যান্য চার্জ অন্তর্ভুক্ত থাকবে।
১১. মোট চুক্তি মূল্য টাকা অংকে-----কথায়-----।
১২. সরবরাহকারী কর্তৃক দাখিলকৃত এবং ক্রয়কারী কর্তৃক গৃহীত সরবরাহ চালানের মাধ্যমে সরবরাহ সমাপ্তির তারিখ হতে সরবরাহকৃত পণ্যের সর্বনিম্ন ওয়ারেন্টি মেয়াদ প্রযোজ্য নয়।
১৩. ২০০৮ সালের পাবলিক প্রকিউরমেন্ট বিধিমালায় বিধি ৪০(৫) এর বাধ্যবাধ্যকতা পূরণে সরবরাহকারী দায়বদ্ধ থাকবে।
১৪. সরবরাহকারী পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহের সময় ক্রেতাকে কোনো দাবি, তার নিজের, তার শ্রমিক বা কর্মচারী কিংবা ক্রয়কারী প্রতিষ্ঠানের কোনো কর্মী অথবা কোনো তৃতীয় পক্ষের জীবন অথবা সম্পত্তির ক্ষতিপূরণ থেকে ক্রয়কারীকে ক্ষতিবহন প্রতিশ্রুতি থেকে দায়বদ্ধ রাখবে।
১৫. পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহের কারণে উত্থাপিত কোনো দাবি সরবরাহকারী নিজ খরচ এবং দায়িত্বে নিষ্পত্তি করবে।
১৬. ওয়ারেন্টি সময়সীমার ভিতর সরবরাহ এবং সংস্থাপনের কারণে পণ্যে ক্ষতি হলে সরবরাহকারী নিজ খরচে সংশোধন করবে।
১৭. কোনো অবস্থাতেই ক্রয়াদেশকৃত পণ্যের পরিধি এবং সরবরাহের পরিমাণের সংশোধন ও পরিবর্তন গ্রহণযোগ্য নয়।
১৮. ক্রয়কারী প্রয়োজন হলে বিধি অনুসারে প্রয়োজনীয় অনুমোদিত পরিবর্তনগুলি সংযোজন করে পরবর্তীকালে চুক্তির শর্তাবলীর সংশোধন করতে পারবে।

১৯. ক্রয়কারী সরবরাহকারীকে লিখিত নোটিশ প্রদান করে যে কোনো সময় সম্পূর্ণ চুক্তি বা চুক্তির কোনো অংশ বাতিল করতে পারেন; যদি সরবরাহকারী:
- ক. সরবরাহের তফসীলের সময় এবং বিনির্দেশ (পূর্ণাঙ্গ বিবরণ) অনুযায়ী পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবা সরবরাহ করতে ব্যর্থ হয়।
- খ. পণ্য এবং সংশ্লিষ্ট সেবার প্রতিযোগিতায় বা সরবরাহ হতে ক্রেতার বিবেচনায় কোনো দুর্নীতি, প্রতারণা, চক্রান্ত বা জবরদস্তিমূলক কোন কর্মকাণ্ডে জড়িত।
- গ. চুক্তির অধীনে অন্য কোন বাধ্যবাধ্যকতা পূরণে ব্যর্থ হলে।
২০. এই চুক্তি হতে উদ্ভূত বা চুক্তি সম্পর্কিত অথবা এর ব্যাখ্যা নিয়ে সৃষ্ট সম্ভাব্য সব ধরনের বিরোধ আপোষে মীমাংসার জন্য ক্রয়কারী এবং সরবরাহকারী তাদের সর্বোত্তম সমঝোতার মাধ্যমে নিষ্পত্তির ব্যবস্থা গ্রহণ করবে।
২১. ২০০৬ সালের পাবলিক প্রকিউরমেন্ট আইনের ৬৪ ধারা এবং ২০০৮ সালের পাবলিক প্রকিউরমেন্ট আইনের ১২৭ বিধি মোতাবেক দুর্নীতি, প্রতারণা, চক্রান্ত বা জবরদস্তিমূলক কর্মকাণ্ডের বিষয়ে সরবরাহকারী অবগত ও দায়ী থাকবে।

<p>(মোঃ হযরত আলী) জেনারেল ম্যানেজার (অঃ দাঃ) ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১ পলাশবাড়ী, সাভার, ঢাকা।</p>	<p>সরবরাহকারীর জন্য</p> <p>নাম এবং পদবীসহ সরবরাহকারীর স্বাক্ষর</p>
<p>তারিখ:</p>	<p>তারিখ:</p>



পণ্যের কারিগরী বিনির্দেশ, নকশা এবং অঙ্কন

(Specifications, Design and Drawings)

নমুনা সংযুক্ত করা হলো।

File NO. : S/VG.01.022—2014

Version No. : B



Wuhan Voltec Energy Sources Co., Ltd.

Lithium Thionyl Chloride Battery

Specification

Model No. :ER14250CT/1.001

Effective date: 2017.11.24

Editor:

Date:

Checker:

Date:

Approver:

Date:

Manufacture: Wuhan Voltec Energy Sources Co., LTD.

Addr.: Zhongyuan Changjiang Tech. Zone, Hannan Economic Dev. Dist., Wuhan, China

Tel: +86-27-84732116 84732152

Fax.: +86-27-84662179

Zip Code: 430090

Email:sunmoon@voltec-sunmoon.com

<http://www.voltec-sunmoon.com>

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 2 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

1 Content

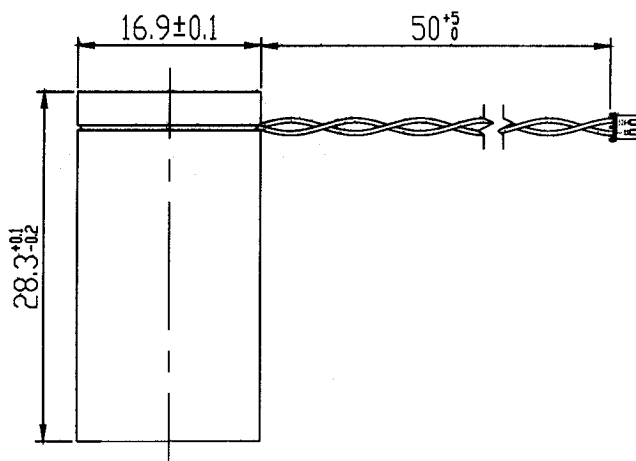
This product specification is applicable for the ER14250CT/1.001 battery produced by Wuhan Voltec Energy Sources Co., Ltd., specifying the product performance index, test methods and safety cautions

2 Common Performance of the products

- 2.1 Rated Voltage: 3.60V
- 2.2 Rated Capacity: 1.2Ah(At 23°C±2°C, discharge at 0.5mA until the voltage drop at 2.0V)
- 2.3 Work Temperature: -55°C to +85°C
- 2.4 Weight: About 12g
- 2.5 Max. Continuous discharge current: 25mA
- 2.6 Max. pulse current: 50mA
- 2.7 Model No. of the plug: Molex5264-2p, Black1, Red2.
- 2.8 Wire specification: UL1571 26AWG(0.16*7)

3 Outside drawing & The material of the battery shell

3.1 Outside drawing



3.2 The material of the battery shell

- 3.2.1 Material: Poly-carbon alloy PC/ABS
- 3.2.2 Manufacturer: Wuhan Poly-plastic New Material Co., Ltd. (网站:www.hjuchem.com)
- 3.2.3 Color No.: CA24H, nature color
- 3.2.4 Density: 1.10g/cm³ (Test according to ASTM D 792)
- 3.2.5 Shrinkage: 0.3~0.6% (Test according to ASTM D 955)
- 3.2.6 Tensile strength: 58.3Mpa (Test according to ASTM D 638)
- 3.2.7 Bend strength: 86.9Mpa (Test according to ASTM D 790)
- 3.2.8 Bend modulus: 2460Mpa (Test according to ASTM D 790)
- 3.2.9 Shock strength: 630J/M (Test according to ASTM D 256)

File Name	Product Specification for ERI4250CT/1.001	Page No.	Sheet 3 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementation Date	2014.7.24

4 Outside Appearance

In visual test for the battery they should be clean and clear, no wound, no distort and no leakage.

5 The battery performance and test methods

5.1 Electrical performance

Table 1

Test Item	Test methods	Test standard	
Open Voltage	Measure with the three-and a half digital voltage meter	3.65~3.70V (23°C±2°C)	The voltage value measured in the test are typical
		3.65~3.74V (-40°C±2°C)	
		3.63~3.70V (85°C±2°C)	
Load Voltage	Measure with the three-and a half digital voltage meter loaded with 330 Ω resistance, and the test time should be less than or equal to 10s	≥ 3.30V (23°C±2°C)	
Work Voltage	Discharge with 3.6k Ω resistance For 60 min., then get the voltage value	≥ 3.40V (23°C±2°C)	
		≥ 3.0V (-40°C±2°C)	
		≥ 3.40V (85°C±2°C)	
Normal Voltage	Discharge continuously with 7.2k Ω resistance at 23°C ± 2°C until the load voltage to be 2.0V	≥ 1.2Ah	
Common Voltage	Discharge continuously with 820 Ω resistance at 23°C ± 2°C until the load voltage to be 2.0V	≥ 170h	

5.2 adapting environment

Table 2

Test Item	Test methods	Judging standard
Temp. Test	a) Put the batteries in the test chamber, then condition the temperature in the chamber at - 40°C ± 3°C, and keep on at least for 4h. b) Remove the batteries to the test chamber which has the temperature of 70°C ± 3°C within 5min.; c) Keep the batteries at least for 4h at 70°C ± 3°C d) Remove again the batteries to the test chamber which has the temperature of - 40°C ± 3°C within 5min. e) Keep the batteries at least for 4h at - 40°C ± 3°C f) Repeat the above from the second step to the fifth step for three times g) Remove the batteries to the test chamber which has the temperature of 70°C ± 3°C within 5min; h) Keep the batteries at least for 4h at 70°C ± 3°C i) Lay the battery at least for 4h under the condition of item 6.2	The open voltage should conform to table 1, and there is no explosion, fire or leakage

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 4 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementation Date	2014.7.24

续表 2

Test item	Test method	Requirement
Vibration Test	A battery is to be subjected to simple harmonic motion with an amplitude of 0.8mm(1.6mm total maximum excursion).The frequency is to be varied at the rate of 1 Hz/min between 10 and 55Hz,and return in 95min±5min.The battery is to be tested in axial and radial direction.Remove the battery after the end of each vibration, and measure the open circuit voltage of the battery within three minutes.	OCV should accord with table1.The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Drop test	The test batteries shall be dropped from a height of 76cm onto a concrete surface. Each test battery shall be dropped six times.	OCV should accord with table1.The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Low Pressure Test	Sample batteries are to be stored for 6 hours at an absolute pressure of 11.6kPa and temperature of 25±2℃.	OCV should accord with fig.1.The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Shock Test	A battery is to be secured to the testing machine,the battery should be conducted once each impact test amplitude in both the axial and radial directions. For each shock the battery is to be accelerated in such a manner that during the initial 3 milliseconds the minimum average acceleration is 735 m/s ² .The peak acceleration shall be between 1225 m/s ² ~1715 m/s ² . Measure the open circuit voltage after the test.	OCV should accord with fig.1.The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.

5.3 Safety Table 3

Test item	Test method	Requirement
Short-Circuit Test	Each test sample battery, in turn, is to be short-circuit by connecting the positive and negative terminals of the battery with a circuit load having a maximum resistance load of 0.1ohm.The battery is to discharge until a fire or explosion is obtained, or the battery case temperature has returned to ambient temperature.	Vent is allowed, but explodes and catch fire are prohibited.
Charging Test	Sample batteries are to be charged by a DC power in series with a suitable resistor, the charge current is controlled to 0.01A,the charging time should not less than 12 hours.	Vent is allowed, but explodes and catch fire are prohibited.
Heating Test	A battery is to be heated in a circulating air oven, the temperature of the oven is to be raised at a rate of 5℃/min to a temperature of 130℃ and remain for 10 minutes. The sample shall return to room temperature and then be examined.	The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Forced-Discharge Test	A completely discharged cell is to be force-discharged by connecting it in series with three fully charged batteries of the same kind. The positive and negative terminals of the sample are to be connected with a copper wire with a maximum resistance load of 0.1ohm. The sample is to discharge until a fire or explosion or leak is obtained, or the sample case temperature has returned to ambient temperature.	Vent is allowed, but explodes and catch fire are prohibited.

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 5of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

5.4 Storage performance

Table 4

Test item	Test method	Requirement	
Open-circuit voltage	Measure by volt-meter with precision of 0.01V	3.66~3.70V(23°C±2°C)	Test data are typical values.
		3.65~3.74V (-40°C±2°C)	
		3.63~3.70V(85°C±2°C)	
Operating voltage	Measure by volt-meter with precision of 0.01V, connecting an impedance of 620Ω in series, Reaching the target voltage in 10 seconds.	≥3.0V (23°C±2°C)	
		Measure by volt-meter with precision of 0.01V, connecting an impedance of 1000Ω in series, Reaching the target voltage in 10 seconds.	
Capacity loss per year	7.2kΩ, 23±2°C, Constant discharge to 2.0V.	≤2%	
Failure rate per year	Visual check appearance, then measure OCV by volt-meter with precision of 0.01V	≤0.5%	

6. Test condition

6.1 The initial test

Unless otherwise request, all test should be made within 45 days after receipt of the batteries.

6.2 Temperature & Humidity

If there is no special request, all tests shall be made at the environment of 20°C±5°C and relative humidity 45%~75%.

6.3 Test equipment

6.3.1 Dimension measuring instrument: Caliper which measurement error is less than ± 0.02mm or has the same accuracy measuring

6.3.2 Voltmeter: accuracy is less than 0.25% and its resistant should be not less than 10MΩ.

6.3.3 Precision resistor: the relative error should be less than 0.5%.

6.3.4 Resistance: the relative error should be less than 0.5%.

6.3.5 Electric oven: the absolute error should be less than ± 2 °C.

7 OQC

OQC is divided into A, B, C, D four groups of testing, when requested, we will arrange the test report delivered together with products.

7.1 Batch

One batch of the products should be produced under the same condition (production cycle, raw material and manufacturing technology) with the same structure, size and pin out.

7.2 Test A

Based on the request of the contract or one batch rule, test A should be done according to the table 5. Then the test B, C will be done only if the batteries passes test A. If the quality of any battery is not up to the standard of table 4, this batch of batteries should not be delivered. If the amount of NG batteries is more than 4% of the whole, this batch of batteries should be rejected.

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 6 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementation Date	2014.7.24

Table 5 Test B

No.	Test item	Test method&Requirement
1	Appearance	Section 4&5.1
2	Open-circuit voltage	
3	Operating voltage	

7.3 Test B

Test B should be done according to the table 5, sampling plan and requirement see table 6.

Table 6 Test B

No.	Test item	Test method&Requirement	Sampling plan	
			Test level	AQL
1	Appearance	Section 2&3	S-3	0.65
2	Weight			

7.4 Test C

Test the samples of the batch, number of the samples see table 7. And requirement see table 1.

Table 7 Test 7

Number of batch	Number of samples	Charge method
1~100	6	Table 1 Nominal discharge
100~2000	10	
2000~10000	12	
Above 10000	14	

7.4.1 Test C

7.4.1.1 If the average capacity is more than the standard figure in table 1, and there is no sample's capacity is lower than 90% of standard figure, the batteries pass.

7.4.1.2 If the average capacity is lower than the standard figure, or at least one discharge capacity is lower than 90% standard figure, we need to sample new batteries to test again. If the new average capacity is more than the standard figure, and there is no sample's capacity is lower than 90% of standard figure, the batteries pass.

7.4.1.3 In the second test, if the average capacity is still lower than the standard figure, or at least one discharge capacity is lower than 90% standard figure, the batteries cannot pass.

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet7 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

7.5 Test D

The samples in Test D is sampled from the qualified product in Test C. stored under the condition requested in section 12, and check the appearance, load voltage and open-circuit voltage every 12 months. Also discharge 9 batteries on 7.2kΩ. The result should be up to the standard in section 4 and 5.4.

8 Packing

The specifications of the packing and weight see table 8.

Table 8

Carton dimension	NW.	GW.	Number of batteries
463×287×330mm	13.5kg	15.5kg	1120pcs/carton

9 Plate and marking

The plate and marking should be clear, solid and no obvious color difference.

9.1 Plate

The plate should including type, rated voltage, date code etc.

9.2 Date code

Date code is represented by 8 digits. The first two digits indicated the year, the middle two indicated the month, and the last two indicated the date.

e.g. "20140220" indicated produced on 20th Feb, 2014.

10 Transportation

—During transportation, the batteries should avoid sun, fire, rain, flooding and corrosive substances

—During transportation and handing should avoid impact and vibration.

—Paper packing stacking height should not exceed 1.5 meters,

—When long-distance transport, such as shipping, the batteries should be placed away from the engine. The batteries should not be stored in airless environment in summer.

11 Caution

Because it may leak even vent if improper operated during transport, storage or using, before using please read the specification carefully and keep for reference.

—Do not force charge or crimp or burn batteries.

—Do not short-circuit or charge batteries.

—Do not dismantle batteries.

—Do not use or heating batteries outside of the allowed temperature.

—Do not weld or sold directly to batteries.

—Do not mix batteries and batteries of different types or brands.

—Do not mix old and new batteries.

—Exhausted batteries should be immediately remove from equipment.

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 8 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

—Remove batteries from equipment if it is not to be used for an extended period of time and keep in low temperature and humidity environment.
—If series-parallel connection required, please contact us.
—Used batteries should be in accordance with local environmental regulations, buried deep underground or into deep water.
—During the period of use or store in case of fever, smell of a battery, discoloration, deformation or other abnormal, please stop using.

12 Storage

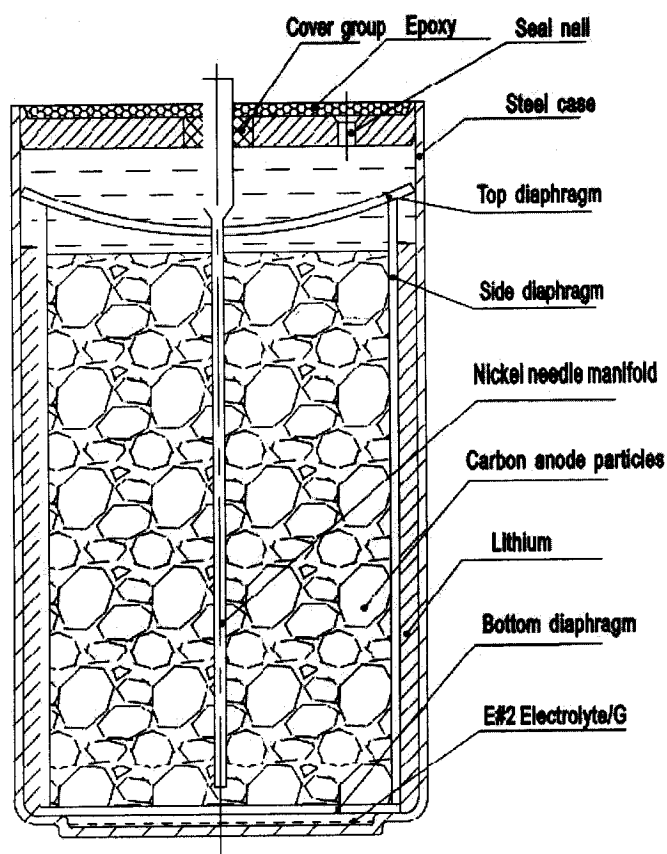
—The batteries should be used and storage in places far from electrostatic.—The battles should be stored under the condition of temperature (lower than 30 °C), relative humidity (45%~75%).
—Store batteries in well ventilated, dry and cool conditions.—Stack height depends on the strength of packaging, general provisions, paper packing stacking height should not exceed 1.5 meters, wooden cases not more than three meters.—Store or display batteries in their original packaging.

13 Declaration

Any questions, please contact Wuhan Voltec Energy Sources Co.LTD.Wuhan Voltec Energy Sources Co.LTD reverses the right to change the specification.

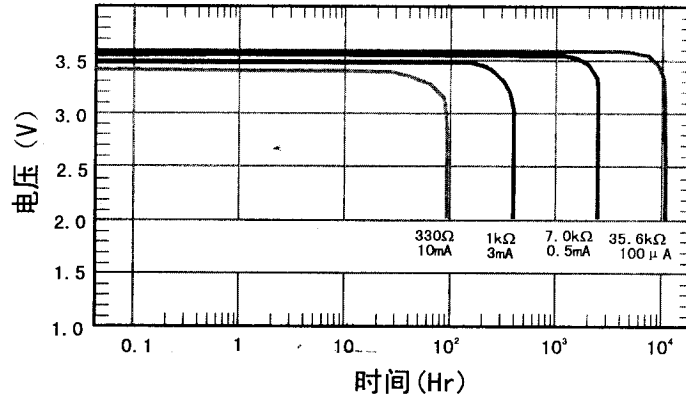
File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 9 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementation Date	2014.7.24

附图 1 锂-亚硫酰氯电池（能量型）结构图

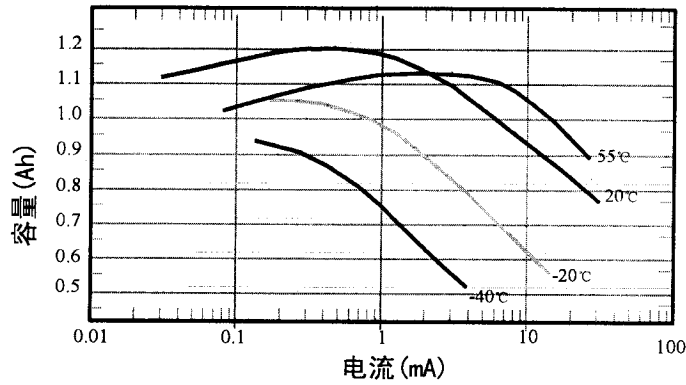


File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No	Sheet 10 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementat -ion Date	2014.7.24

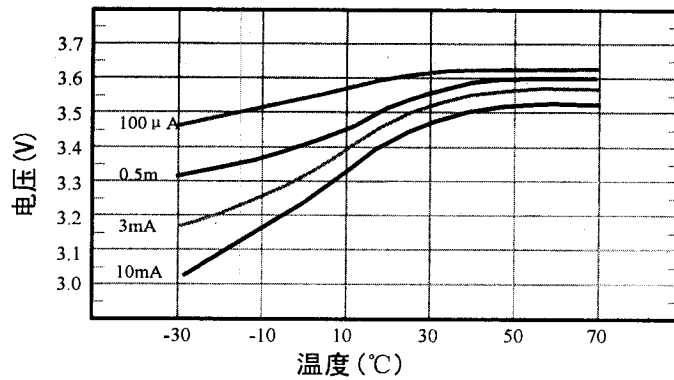
Diagram 2 The typical curve diagram showing the battery performance
 Discharge curve with different loads under room tem.



Different discharge current & Capacity level



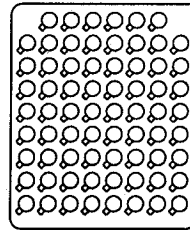
Different Temperature & Voltage level



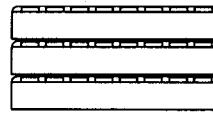
File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 11 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

Figure 3 Packaging

1. 70 pcs/plate



2. 16plates/carton



3. 1120pcs/carton, NW.13.5kg, GW. 15.5kg

